

LogiMAT 2015

Ventzki Handling Systems stellt neue ergonomische Hebe- und Neigegeräte für effizientere Intralogistik vor

„Antwort auf veränderte Prozesse in der Industrie“

Auf der LogiMAT 2015, der internationalen Fachmesse für Distribution, Material- und Informationsfluss, präsentiert Ventzki Handling Systems zehn Geräte aus dem Produktportfolio der ergonomischen Hebe-, Neige- und Umfüllgeräte. Darunter werden zwei Produktneuheiten zu sehen sein – ein Hub- und Neigegerät zur Aufnahme von Bodenrollern sowie ein neues Hochumfüllgerät, das für die Medizintechnik entwickelt wurde. Der Ventzki-Messestand 6C21 in Halle 6 hat sich auf 100 Quadratmeter vergrößert.

Der Messestand auf der LogiMAT 2015 ist als Blockstand, nach allen vier Seiten offen, gestaltet. So sind alle ausgestellten Geräte optimal zu besichtigen. „Unser neues Messestand-Konzept spiegelt unsere Offenheit für alle individuellen Problemstellungen im Bereich der Hebe-, Neige- und Umfülltechnik wider“, so Ventzki-Geschäftsführer Gregor Zens. „Zusammen mit unseren neuen Produkten ist es gleichzeitig eine Antwort für uns als Zulieferer auf veränderte Layouts und Prozesse in der Montage unterschiedlichster Industrien.“ Ventzki-Geräte sind für vielfältige Anwendungsbereiche entwickelt. So kommen sie überwiegend in der Automobilindustrie, aber ebenso im Schienenfahrzeugbau oder in der Farbenindustrie zum Einsatz. Der Spezialisierungsgrad ist abhängig von der Behältergröße, Ausschütthöhe, Funktion und Ausstattung.

Neu entwickelt für die Medizin-Branche

Speziell für die Medizintechnik wurde ein Hochentleergerät konstruiert und gefertigt, das auf der LogiMAT erstmals dem Fachpublikum präsentiert wird. Eine weitere Neuheit ist ein Hub- und Neigegerät, das für die Aufnahme von Bodenrollern entwickelt wurde. Seine Innovationsstärke stellt Ventzki zudem im ergonomischen Bereich unter Beweis: Dank ihrer individuellen Konzeption, erfüllen die Hebe-, Neige- und Umfüllgeräte höchste ergonomische Anforderungen. Sie sichern bestmögliche Arbeitsbedingungen in der Montage.

Noch breiteres Produkt-Portfolio

Nach einem erfolgreichen Geschäftsjahr 2014 setzt Ventzki mit seinen zwei Produktinnovationen auf ein noch breiteres Portfolio und weiteres Wachstum. Die industrielle Produktion hat sich in den letzten Jahren stark verändert. Arbeitsprozesse sollen immer effizienter und sicherer werden. Auch die ergonomischen Bedingungen an Montagelinien rücken zunehmend in den Fokus der Produktionsplanung – nicht zuletzt aufgrund des demografischen Wandels und der Sorge um den Fachkräftemangel. Diese Entwicklungen hat Ventzki in seinem Produktportfolio aufgegriffen und bietet individuelle Lösungen für unterschiedliche Branchen der industriellen Produktion.

Über Ventzki:

Seit über 130 Jahren steht der Name Ventzki für Innovationen. 1882 als Spezialunternehmen für den Landmaschinenbau in Graudenz (Westpreußen) gegründet, entwickelt und produziert Ventzki seit 1985 am Standort Eislingen (Baden-Württemberg) hochwertige ergonomische Handhabungssysteme zum Heben, Neigen, Kippen und Umfüllen. Automobil-/Fahrzeughersteller und deren Zulieferer, Anlagen- und Maschinenbauer sowie Unternehmen aus der verarbeitenden Industrie nutzen diese Systeme. Als zertifiziertes Unternehmen unterliegen Ventzki-Produkte einem professionellen Qualitätsmanagement und erfüllen international anerkannte Standards. www.ventzki.de

Kontakt:

Manfred Weisl

Ventzki Handling Systems GmbH & Co. KG
Stuttgarter Straße 122
73054 Eislingen

Fon: +49 7161 / 98442 15

Manfred.Weisl@ventzki.de
www.ventzki.de

PR Kontakt:

Markus Rahner

ecomBETZ PR GmbH
Goethestraße 115
73525 Schwäbisch Gmünd

Fon: +49 7171 / 92529 92

markus.rahner@ecombetz.de
www.ecombetz.de