

## **Einbaufertige Litzen und individuelle Seillösungen für die Medizintechnik**

### **Carl Stahl setzt neue Standards in Sachen Sauberkeit**

**Seit diesem Jahr setzt der Konzernbereich TechnoCables der Carl Stahl GmbH verstärkt auf die Medizintechnik. Und das aus gutem Grund: Denn das schwäbische Traditionsunternehmen mit Stammsitz in Süssen ist speziell in dieser Sparte nicht nur ein innovativer Entwicklungspartner und zuverlässiger OEM-Lieferant von einbaufertigen Litzen und individuellen Seillösungen, sondern hat jetzt zusätzlich auch noch ein Reinigungsverfahren entwickelt, das neue Standards in Sachen Sauberkeit setzt.**

Grundsätzlich verlangen medizinische Teile und Produkte neben einer hohen Fertigungsgenauigkeit oft auch einen hohen Grad an Sauberkeit. Aktuelle Untersuchungen eines unabhängigen Prüfinstituts haben ergeben: Das neu entwickelte Reinigungsverfahren von Carl Stahl erzielt deutlich bessere Ergebnisse als herkömmliche Verfahren. Je nach Konstruktion und Durchmesser sind die so gereinigten Litzen und Seile aus Süssen sogar um ein Vielfaches sauberer als vergleichbare Konkurrenzprodukte im Wettbewerb.

„Durch unsere reinraumähnliche Fertigung und die intensive Tiefenreinigungswirkung unseres neuen Verfahrens setzen wir in der Medizintechnik neue Standards in Sachen Seil-Sauberkeit“, freut sich der verantwortliche Produktmanager Gianni Silverii. „Und davon profitieren unsere Kunden jeden Tag aufs Neue. Ganz gleich, ob sie nun Produkte für die Endoskopie, Chirurgie oder Dentaltechnik herstellen.“

### **Gereinigte Meterware und maßgeschneiderte Sonderlösungen**

Doch das ist noch lange nicht alles: Gerade Medizintechnik-Hersteller profitieren darüber hinaus von vielen weiteren exklusiven Vorteilen. So hat Carl Stahl immer eine große Auswahl an Meterware auf Lager und bietet auf Wunsch vorkonfektionierte und maßgeschneiderte Sonderlösungen, die individuell auf die jeweiligen Produkte und Anforderungen der Kunden zugeschnitten sind.

Diese Sonderlösungen werden von Anfang an in enger partnerschaftlicher Zusammenarbeit gemeinsam mit der hauseigenen Forschungs- und Entwicklungsabteilung von Carl Stahl erarbeitet, die über jahrzehntelange Erfahrung und erstklassige Fachkompetenz verfügt.

## **Bestmögliche Qualität und maximale Wirtschaftlichkeit**

„Je nach Kundenvorgabe prüfen und optimieren unsere Techniker die Materialien, Konstruktionen, Abmessungen und Mindestbruchkraftanforderungen. Denn wir legen grundsätzlich größten Wert auf bestmögliche Qualität und maximale Wirtschaftlichkeit für unsere Kunden. Und das vom ersten Entwurf bis zur finalen Umsetzung“, so Silverii.

Hinzu kommt, dass Full-Service bei Carl Stahl in allen Bereichen eine Selbstverständlichkeit ist – und nur einer von vielen guten Gründen, weshalb die Unternehmensgruppe heute mit weltweit 60 Standorten und über 1490 Mitarbeitern einer der Weltmarktführer für Produkte und Dienstleistungen im Bereich der Seil- und Hebetchnik, sowie Seillösungen für die Bereiche TechnoCables und Architektur ist.

### ***Firmeninfo:***

*Die Unternehmensgruppe Carl Stahl ist heute mit weltweit 60 Standorten und über 1490 Mitarbeitern einer der Weltmarktführer für Produkte und Dienstleistungen im Bereich der Seil- und Hebetchnik, sowie Seillösungen für die Bereiche TechnoCables und Architektur.*