

## Ventzki Handling Systems zieht positive Bilanz der Messe Motek

### Sondergeräte in der Handhabungstechnik hoch im Kurs

Ventzki Handling Systems stellte auf der diesjährigen Motek, der Weltleitmesse für Produktions- und Montageautomatisierung, neueste Technik aus dem Bereich der Hebe-, Neige- und Umfüllgeräte vor. Vor allem zwei Geräte standen im Mittelpunkt: ein akkubetriebenes, mobil einsetzbares Hebegerät (HE-EP) und eine Sonderausführung aus der Reihe der Hub- und Neigegeräte (HNE). Das Sondergerät wurde speziell für die staplerlose Beladung entwickelt. Geschäftsführer Gregor Zens freut sich über das große Interesse aus den unterschiedlichsten Branchen und sieht positive Aussichten für das neue Geschäftsjahr.

„Der Messeauftritt mit über 130 potenziellen Neukunden war ein großer Erfolg“, resümiert Ventzki-Chef Zens. Premiumhersteller der deutschen Automobilindustrie setzen in ihrer Montage und Produktion bereits auf Geräte des baden-württembergischen Unternehmens. Und auch hier steigt die Nachfrage weiter an, berichtet Vertriebschef Manfred Weisl. Zudem wächst die Kundenzahl aus der verarbeitenden Industrie. Aufgrund des demografischen Wandels wachsen die Anforderungen an eine ergonomische Arbeitsplatzgestaltung. Die flexiblen und platzsparenden Handhabungsgeräte von Ventzki sind nach diesen Kriterien entwickelt. „Nach einem überaus erfolgreichen Geschäftsjahr 2014 zeichnet sich eine sehr gute Entwicklung für das neue Jahr ab“, blickt Ventzki-Chef Zens positiv in die Zukunft.

### Über 35.000 Fachbesucher informierten sich über Branchenneuheiten

Ventzki ist auf die Anfertigung von Sondermaschinen für das Heben, Neigen und Umfüllen von Werkstoffen spezialisiert. Neben den ausgestellten Standardgeräten wie zwei Hub- und Neigegegeräten für Großladungsträger, zwei pneumatischen Hebegegeräten für Kleinladungsträger, einem Umfüllgerät für Großbehälter und dem Hochumfüllgerät für Kleinladungsträger, standen vor allem die Sonderanfertigungen im Mittelpunkt des Interesses.

Besondere Aufmerksamkeit weckte das Sonder-Hub- und Neigegerät HNE-350 auf dem Ventzki-Stand. Mit Rollenbahnaufsatz im Lastaufnahmemittel ausgestattet, wird das Gerät direkt über den Routenzug beladen. Dadurch kann auch bei der Materialversorgung in Großladungsträgern wie Gitterboxen auf den Einsatz von Gabelstaplern verzichtet werden, was die Produktionsabläufe effizienter und sicherer macht.

rer macht. Das Sondergerät wurde speziell für die Montagelinie eines deutschen Premiumautomobilherstellers konstruiert.

Das akkubetriebene Hebegerät HE-EP sorgte außerdem für Aufsehen – obwohl es bereits Anfang dieses Jahres auf der LogiMAT-Fachmesse vorgestellt wurde. Insbesondere für die Produktions- und Montageautomatisierung entwickelt, können mit dem mobilen Akku-Gerät Lasten bis 500 Kilogramm unabhängig von einer Stromquelle gehoben und gesenkt werden. Die optimale Arbeitshöhe ist stufenlos einstellbar. Dadurch ermöglicht das batteriebetriebene Hubgerät effizienteres und gesundheitsschonenderes Arbeiten. Der Lithium-Ionen 24-Volt-Antrieb sorgt für eine hohe Energieeffizienz.

*Über Ventzki:*

*Seit über 130 Jahren steht der Name Ventzki für Innovationen. 1882 als Spezialunternehmen für den Landmaschinenbau in Graudenz (Westpreußen) gegründet, entwickelt und produziert Ventzki seit 1985 am Standort Eislingen (Baden-Württemberg) hochwertige ergonomische Handhabungssysteme zum Heben, Neigen, Kippen und Umfüllen. Automobil-/Fahrzeughersteller und deren Zulieferer, Anlagen- und Maschinenbauer sowie Unternehmen aus der verarbeitenden Industrie nutzen diese Systeme. Als zertifiziertes Unternehmen unterliegen Ventzki-Produkte einem professionellen Qualitätsmanagement und erfüllen international anerkannte Standards. [www.ventzki.de](http://www.ventzki.de)*