

Der Pressedienst

MEDIENDIENST FÜR JOURNALISTEN

Ressort: Handhabungstechnik | Datum: Oktober 2015 | Text und Bild unter: www.der-pressedienst.de/handhabungstechnik

Messe Motek wieder sehr erfolgreich für Ventzki Handling Systems

Fast hundert Interessenten mit konkretem Projekt

Insgesamt acht Maschinen aus dem Bereich Hub-, Neige- und Umfüllgeräte präsentierte Ventzki Handling Systems auf der Motek in Stuttgart, der weltweit führenden Fachmesse für Produktions- und Montageautomatisierung. Im Mittelpunkt stand das neu entwickelte Hub- und Neigegerät HKE 750, das auf der Motek erstmals dem internationalen Fachpublikum vorgestellt wurde.

Mehr als 38.000 Fachbesucher aus 99 Ländern kamen in diesem Jahr nach Stuttgart, um sich über Branchenneuheiten zu informieren – Rekord für den Messeveranstalter. Auch Gregor Zens, Geschäftsführer von Ventzki, hat Grund zur Freude: „Mit fast hundert konkreten Anfragen und Besuchsanforderungen können wir eine sehr positive Bilanz aus der Messe ziehen.“ Und Vertriebsleiter Manfred Weisl ergänzt: „Der erfolgreiche Messeauftritt spiegelt ein überaus positives Geschäftsjahr 2015 wieder.“ Über die Hälfte der auf der Messe erfassten Kontakte sind Neukunden, der Rest Bestandskunden. Die Vertriebsmitarbeiter von Ventzki besuchen und beraten die Interessenten jetzt vor Ort. „So können wir am besten beurteilen, welches unserer Geräten zu dem jeweiligen Projekt passt“, erklärt Weisl.

Eine sinnvolle Ergänzung zum Produktportfolio

Besonders gut kam die Produktneuheit HKE 750 bei den Messebesuchern an. Das über Bodenroller beladbare und für Routenzüge geeignete Hub- und Neigegerät mit innenliegendem Antriebsaggregat ist durch seine Kompaktheit und Bauweise einzigartig auf dem Markt. Sowohl über Hand- als auch Fußtaster steuerbar, bietet es für seine Anwender eine optimale Bedienung. „Gerade im unteren Traglastbereich ist es eine sinnvolle Ergänzung zu unserem Produktportfolio“, betont Zens. Neben dem HKE stellte Ventzki sieben weitere Maschinen aus dem Bereich Hub-, Neige- und Umfüllgeräte aus: zwei weitere Varianten von Hub- und Neigegeräten, ein akkubetriebenes Hebegerät für Kleinladungsträger, einen Scherenhubtisch, ein Umfüllgerät sowie zwei pneumatische Hebegeräte für Kleinladungsträger.

Der Pressedienst

MEDIENDIENST FÜR JOURNALISTEN

Über Ventzki:

Seit über 130 Jahren steht der Name Ventzki für Innovationen. 1882 als Spezialunternehmen für den Landmaschinenbau in Graudenz (Westpreußen) gegründet, entwickelt und produziert Ventzki seit 1985 am Standort Eislingen (Baden-Württemberg) hochwertige ergonomische Handhabungssysteme zum Heben, Neigen, Kippen und Umfüllen. Automobil-/Fahrzeughersteller und deren Zulieferer, Anlagen- und Maschinenbauer sowie Unternehmen aus der verarbeitenden Industrie nutzen diese Systeme. Als zertifiziertes Unternehmen unterliegen Ventzki-Produkte einem professionellen Qualitätsmanagement und erfüllen international anerkannte Standards.

www.ventzki.de

Kontakt:

Manfred Weisl

Ventzki Handling Systems
GmbH & Co. KG
Stuttgarter Straße 122
73054 Eislingen

Fon: +49 7161 / 98442 15

Manfred.Weisl@ventzki.de
www.ventzki.de

PR Kontakt:

Klaus Peter Betz

ecomBETZ PR GmbH
Goethestraße 115
73525 Schwäbisch Gmünd

Fon: +49 7171 / 92529 91

k.betz@ecombetz.de
www.ecombetz.de