

Der Pressedienst

MEDIENDIENST FÜR JOURNALISTEN

Ressort: Handhabungstechnik | Datum: 14.08.17 | Text und Bild unter: www.der-pressedienst.de/handhabungstechnik

Ventzki zeigt ergonomische Arbeitshelfer auf der Motek 2017

Gesündere Mitarbeiter, effizientere Prozesse

Auf der diesjährigen Motek in Stuttgart, der internationalen Leitmesse für Produktions- und Montageautomatisierung, präsentiert Ventzki Handling Systems aus Eislingen insgesamt acht Geräte aus seinem umfangreichen Produktportfolio der universell einsetzbaren Handhabungsgeräte zum ergonomischen Heben, Neigen und Kippen. Im Fokus steht dabei das neue Umfüllgerät NEE für Großladungsträger.

Hebe-, Neige- und Umfüllgeräte aus dem Hause Ventzki gestalten nicht nur die Produktionsabläufe in Unternehmen deutlich ergonomischer, um die Gesundheit der Anwender zu schonen. „Sie sorgen gleichzeitig auch für effizientere Prozesse“, weiß Manfred Weisl, Vertriebsleiter bei Ventzki. Und das in den unterschiedlichsten Branchen und Anwendungsfeldern. Davon können sich die Besucher der 36. Motek in Stuttgart am Stand 5228 in Halle 5 überzeugen, wo das Eislinger Unternehmen insgesamt acht Geräte ausstellt.

Sicheres Umfüllen von Großladungsträgern

Im Mittelpunkt steht das neue Umfüllgerät NEE mit einem stufenlos einstellbaren Neigungswinkel und einer Nenntagfähigkeit von 2.000 kg. „Dadurch ist das NEE für Großladungsträger geeignet“, erklärt Manfred Weisl. Eine Lichtschrankensicherung und seitliche Schutzzäune sichern den Schwenkradius ab. Zu den Zusatzausstattungen gehört eine manuelle Dosierklappe, die es dem Anwender ermöglicht, die Bauteile zu vereinzeln. Das Umfüllgerät mit integriertem Füllstandmesser ist vom Automatik- in den manuellen Betrieb umschaltbar und besitzt einen pneumatischen Klopfer an der Schütte. Über einen Schieber kann der Schüttenauslauf zudem von Hand geschlossen werden.

Darüberhinaus zeigt Ventzki das Hebe- und Neigegerät NHE 360 mit Lastgabeln zur Aufnahme von Bodenrollern, das Hebegerät HE-EP 500 mit Wechsel-Akku und sensorischer Höhenerkennung, einen Scherenhubtisch mit manueller Drehplattform sowie das Hebegerät HE-LP 100 mit Wechsel-Akku und neuem Sonderlastaufnahmemittel zur Aufnahme von

Der Pressedienst

MEDIENDIENST FÜR JOURNALISTEN

Bodenrollern. Auch das Hebe- und Neigegerät HKE 750, das Hochumfüllgerät HEE für Kleinladungsträger-Behälter sowie das Hebe- und Neigegerät HNE 2000 sind mit dabei.



Bildtext: Das neue Umfüllgerät NEE für Großladungsträger ist standardmäßig mit seitlichen Schutzzäunen ausgestattet, was den Schwenkradius seitlich absichert.

(Bildquelle: Ventzki Handling Systems)

Über Ventzki:

Seit über 130 Jahren steht der Name Ventzki für Innovationen. 1882 als Spezialunternehmen für den Landmaschinenbau in Graudenz (Westpreußen) gegründet, entwickelt und produziert Ventzki seit 1985 am Standort Eislingen (Baden-Württemberg) hochwertige ergonomische Handhabungssysteme zum Heben, Neigen, Kippen und Umfüllen. Automobil-/Fahrzeughersteller und deren Zulieferer, Anlagen- und Maschinenbauer sowie Unternehmen aus der verarbeitenden Industrie nutzen diese Systeme. Als zertifiziertes Unternehmen unterliegen Ventzki-Produkte einem professionellen Qualitätsmanagement und erfüllen international anerkannte Standards. www.ventzki.de

Der Pressedienst

MEDIENDIENST FÜR JOURNALISTEN

Kontakt:

Manfred Weisl

Ventzki Handling Systems
GmbH & Co. KG
Stuttgarter Straße 122
73054 Eislingen

Fon: +49 7161 / 98442 15

Manfred.Weisl@ventzki.de
www.ventzki.de

PR Kontakt:

Klaus Peter Betz

ecomBETZ PR GmbH
Goethestraße 115
73525 Schwäbisch Gmünd

Fon: +49 7171 / 92529 91

k.betz@ecombetz.de
www.ecombetz.de