



## **NAX\_CoolEdgeGrindPro\_topview\_LR**Die Revolution im Bereich Doppelplanschleifen

**CoolEdge GrindPro: Neuartiges Bindungssystem ermöglicht hohe Standfestigkeit der Schleifwerkzeuge, kühlen Schliff und geringere Maschinenbelastung beim Doppelplanschleifen im industriellen Maßstab.**

Auf der Weltleitmesse für Produktionstechnologie EMO 2023 vom 18. bis 23. September in Hannover präsentiert die DVS TECHNOLOGY GROUP mit ihrem Tochterunternehmen NAXOS DISKUS ein neuartiges weichschleifendes Bindungssystem: *CoolEdge GrindPro*. Die Technologie wurde speziell für Maschinen zum Doppelplanseitenschleifen entwickelt. Diese werden beispielsweise in der Automobil- und Sanitärindustrie, in der Motorenfertigung oder beim Werkzeug- und Formenbau eingesetzt. Typische Anwendungen sind das Schleifen von Pleuel sowie wärmeempfindlicher Werkstücke wie etwa keramischer Bauteile.

Hierbei müssen Werkstücke auf das  $\mu$  genau plangeschliffen werden. Gleichzeitig erfolgt während der Bearbeitung ein hoher Abtrag von bis zu 1,6 Millimeter. Eine weitere Herausforderung bei solchen Schleifprozessen ist es, die Wärmeeinbringung so gering wie möglich zu halten. Denn bei vielen Werkstücken lassen sich keine zusätzlichen Kühlschlitze in der Schleifscheibe anbringen. Auch Kühlmitteldüsen können oftmals nicht optimal platziert werden.

*CoolEdge GrindPro* bietet hierfür einen Lösungsansatz: Das dabei verwendete neu entwickelte Harz der Schleifscheiben sorgt für eine geringe, exakt justierbare Bindungsmenge. Dadurch ist die Schleifscheibe kornreich, weichschleifend und daher hervorragend abrichtbar. Gleichzeitig verbessert das innovative Harz die Nassschleiffestigkeit. Als Kühlmittel werden Öl und Emulsion verwendet.

Sein revolutionäres Potenzial zeigt *CoolEdge GrindPro* sowohl im Vor- als auch im Fertigschliff. Beispielsweise durch das Senken der Spindelleistung. Das *CoolEdge GrindPro* Schleifwerkzeug arbeitet mit einer deutlich geringeren Reibung als seine Vorgänger. Die Maschine benötigt daher für einen typischen Schleifprozess maximal 17 kW Spindelleistung. Im Vergleich dazu werden bei herkömmlichen Bindungssystemen 21 kW abgerufen. Die niedrigere Spindelleistung bedeutet eine geringere Maschinenbelastung und ermöglicht Energieeinsparungen von rund 20 Prozent. Da beim Doppelplanschleifen Maschinen und Werkzeuge besonders stark beansprucht werden, reduziert das Bindungssystem von *CoolEdge GrindPro* auch deren Belastung. Das führt zu einer deutlichen Verlängerung der Lebensdauer und niedrigeren Betriebskosten.

Zugleich minimiert der kühle Schliff von *CoolEdge GrindPro* die Überhitzungsgefahr der Schleifwerkzeuge. Dies steigert deren Standfestigkeit. Sie arbeiten über einen längeren Zeitraum effektiv mit konstant hoher Schleifleistung ohne zu überhitzen und zu verschleißen.

Der Schleifprozess muss seltener unterbrochen werden, die Produktivität steigt und die Werkzeugwechselkosten sinken. Übrigens wirkt sich das nicht nur auf die Schleifscheibe positiv aus. Denn der kühle Schliff von *CoolEdge GrindPro* bedeutet auch, dass Materialverformungen und Qualitätsprobleme im Metallgefüge des Werkstücks bei der bearbeiteten Oberfläche seltener auftreten – und damit die Ausschussquote sinkt.

*CoolEdge GrindPro* findet insbesondere Anwendung in Schleifmaschinen der Marken DISKUS, Fives Giustina, Supfina, Wolters und weiterer Hersteller. Die Schleifscheibe kann zum Vor- als auch zum Fertigschliff verwendet werden und ist in den Abmessungen von 475 bis 1060 Millimeter verfügbar.

DVS TECHNOLOGY GROUP. Kerstin Stumpf-Trautmann. Head of Marketing

Johannes-Gutenberg-Str. 1, 63128 Dietzenbach

Phone: +49-6074-30406-40 – Mobil +49 171 7528052

E-Mail: [kerstin.stumpf-trautmann@dvs-technology.com](mailto:kerstin.stumpf-trautmann@dvs-technology.com)

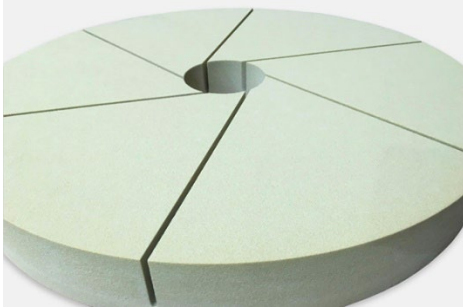
Web: [www.dvs-technology.com](http://www.dvs-technology.com)



Bildtitel: Darstellung einer tangential genuteten Schleifscheibe mit einem Durchmesser von 600 mm und 75 mm Scheibenstärke((CoolEdge GrindPro))

CoolEdge GrindPro ermöglicht effizientes Doppelplanschleifen mit geringerer Maschinenbelastung und gleichbleibend hoher Qualität.

Dateiname: NAX\_CoolEdgeGrindPro\_topview\_LR



Bildtitel: Darstellung einer tangential genuteten Schleifscheibe mit einem Durchmesser von 600 mm und 75 mm Scheibenstärke((CoolEdge GrindPro))

CoolEdge GrindPro ermöglicht effizientes Doppelplanschleifen mit geringerer Maschinenbelastung und gleichbleibend hoher Qualität.

Dateiname: NAX\_CoolEdgeGrindPro\_sideways\_LR